

Disciplina

Introdução a Ergonomia

Eugenio Merino

Professor Titular UFSC, 30+ anos de experiência docente

Coordenador do Laboratório de Design e Usabilidade

Pesquisador Produtividade em Pesquisa CNPq 1A

<http://lattes.cnpq.br/9181118757331104>



modalidade presencial I segundas, das 08:00h às 12:00h | CCE 138 | 1º Semestre Letivo

objetivo > Compreender os fundamentos da ergonomia e suas aplicações em sistemas industriais, produtos e serviços, utilizando técnicas e ferramentas quali-quantitativas.

conteúdo > (1) Fundamentos da Ergonomia; (2) Deontologia do ergonomista; (3) Ambientes; (4) Conceitos básicos da antropometria e biomecânica; (5) Organização do Trabalho; (6) Fundamentos da AET; (7) Segurança e Legislação; (8) Erro; (9) Humanização; (10) Instrumentação Tecnológica

métodos : aulas expositivas, atividades práticas I aplicadas e apresentação de casos reais, em diversos setores.

público: alunos de pós-graduação de qualquer área e IES, interessados no tema