

Disciplina:

# ANÁLISE ERGONÔMICA DO TRABALHO

**LIZANDRA GARCIA LUPI VERGARA, Dr<sup>a</sup> Eng.**

Professora Titular DEPS/UFSC, 25 anos de experiência na área de Ergonomia  
Ergonomista Sênior Certificado pela ABERGO

CV: <https://lattes.cnpq.br/2408215374283146>

**Modalidade:** virtual

**Horário:** terças-feiras das 14:00h as 18:00h - 3º Trimestre Letivo (2025)

Duração: 12 semanas (3 créditos)

## ESCOPO

Apresentar conceitos e conhecimentos fundamentais da área de Ergonomia, e discutir de forma crítica e analítica. Espera-se que os alunos possam: (i) Compreender as bases teórico-metodológicas da área para aplicação nos Projetos de Engenharia e na Gestão de Sistemas de Produção. (ii) Ser capazes de aplicar os conhecimentos e metodologias adotadas na Análise Ergonômica do Trabalho (AET) a fim de possibilitar sua inserção prática nesse tipo de avaliação/intervenção ergonômica acerca da relação homem, trabalho, organizações, nos diferentes campos da atividade humana.

**Matrícula:** <https://ppgеп.ufsc.br/matrícula-em-disciplina-isolada/>