



**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA**  
**CENTRO DE TECNOLÓGICO**  
**Programa de Pós-graduação em Engenharia de Produção**  
Campus Universitário Reitor João David Ferreira Lima - Trindade  
CEP 88040.900 - Florianópolis SC  
Fone: (048) 3721-7001/7011



**PLANO DE ENSINO**  
**TRIMESTRE – 2024-3**

**1. IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA:**

CÓDIGO	NOME DA DISCIPLINA	TURMA (S)	TOTAL DE HORAS-AULA SEMESTRAIS
EPS6204000	Análise Ergonômica do Trabalho		Aula Presencial: 21 Remota Síncrona: 12 Remota Assíncrona: 12 Total: 45

5

**2. PROFESSOR(ES) MINISTRANTE(S)**

Antônio Renato Moro (renato.moro@ufsc.br)

**3. PRÉ-REQUISITO(S)**

CÓDIGO	NOME DA DISCIPLINA

**4. EMENTA**

Introdução à Análise Ergonômica do Trabalho; Definições; a Intervenção Ergonômica; Fases da Análise Ergonômica do Trabalho; Metodologia de Análise: Análise Ergonômica da Demanda; Análise Ergonômica da Tarefa; Análise das Atividades de Trabalho; A elaboração do Diagnóstico e Recomendações Ergonômicas.

**5. OBJETIVOS**

Os alunos deverão compreender as bases teórico-metodológicas da Ergonomia para aplicação nos Projetos de Engenharia e na Gestão de Sistemas de Produção e, ao final da disciplina, deverão ser capazes de aplicar as principais metodologias utilizadas para as análises do trabalho, para que possa iniciar-se na prática deste tipo de avaliação/intervenção nos diferentes campos da atividade humana.

**6. CONTEÚDO PROGRAMÁTICO**

1. Conceitos Básicos: Abordagem Sistêmica em Ergonomia; Fisiologia e Biomecânica do Trabalho; Antropometria; Ferramentas de Avaliação em Ergonomia.
2. Metodologia de Análise Ergonômica do Trabalho (AET): Fases da AET; Ferramentas de Avaliação Física, Cognitiva e Organizacional; Intervenção Ergonômica.
3. Tópicos especiais em Ergonomia: apresentação e discussão de Temas/Tecnologias aplicadas em Ergonomia.

**7. METODOLOGIA DE ENSINO**

Aulas expositivas presenciais, com discussões sobre o conteúdo, apresentação de seminários ou atividades realizadas pelos alunos (síncrona ou assíncrona).

Disponibilização de material via Moodle. A frequência será aferida pela comprovação da participação das atividades interativas nas aulas e das atividades propostas (AC/Seminários). Cada atividade terá a carga horária indicada no cronograma.

**8. AVALIAÇÃO****ATIVIDADE** **PESO**

Trabalho AET (Apresentações - grupo)	<b>40%</b>
Seminário (Apresentação - individual)	<b>30%</b>
Apresentação do artigo	<b>30%</b>

O trabalho AET será realizado em grupos de até 3 pessoas e consistirá de casos propostos aos estudantes. Além do artigo, haverá defesa oral (Seminários) por etapas apresentadas.

Os Seminários, um individual e outro em grupo de até 3, consistirão em temas propostos aos estudantes para apresentação em aulas Síncronas.

A nota da Participação será decorrente das notas obtidas nas questões interativas apresentadas sobre o conteúdo das Aulas Assíncronas sinalizadas com (\*) no Cronograma, além da Participação durante as Aulas Expositivas.

Alunos com frequência suficiente que obtiverem conceitos entre 3,0 e 5,5 poderão realizar recuperação (síncrona), que consistirá nas resoluções de questões e arguição oral, a agendar durante a última semana de aula.

**8. CRONOGRAMA**

EPS 6204000 – 2024/3 (segundas-feiras/ Sala C)			
Data	Sem.	Assunto Planejado	Recursos Didáticos
16/09	1	- Apresentação da disciplina e alunos - Conceitos fundamentais em Ergonomia (4 ha)	- Aula presencial (3ha)
23/09	2	- Abordagem Ergonômica de Sistemas - Fatores Humanos / Abordagem Sistemica	- Aula presencial (4ha)
30/09	3	- Introdução à Análise Ergonômica do Trabalho: Fases da AET - Organização de Grupos e Temas para AET	- Aula presencial (3ha)
07/10	4	- Fisiologia e Biomecânica do Trabalho	- Aula presencial (4ha)
14/10	5	- Metodologia de Análise: Análise da Demanda e da Tarefa	Aula presencial (4ha)
21/10	6	- Ferramentas de Avaliação Física em Ergonomia - Apresentação do Trabalho AET	- Aula gravada assíncrona (1ha) - Aula síncrona remota (2h)
28/10	7	- Seminário e Discussão sobre artigos relacionados a AET	- Aula síncrona remota (4h)
04/11	8	- Desenvolvimento do Trabalho AET - Apresentação do trabalho AET	- Atividade assíncrona (4ha)
11/11	9	- Antropometria humana, conceitos métodos e aplicações - Trabalho aplicado	- Aula presencial (3ha)
18/11	10	- Metodologia de Análise: Análise das Atividades; Diagnóstico e Recomendações Ergonômicas	- Atividade assíncrona (4ha)
25/11	11	- Desenvolvimento do Trabalho AET - Apresentação - Seminário	- Atividade assíncrona (3ha) - Aula síncrona remota (3ha)
02/12	12	- Desenvolvimento do Trabalho AET - Apresentação Final do Trabalho AET/Entrega do Artigo	- Aula síncrona remota (3ha)

#### **10. BIBLIOGRAFIA BÁSICA**

GUERIN, F.; LAVILLE, A.; DANIELLOU, F.; DURAFFOURG, J.; KERGUÉLLEN, A.: Compreender o trabalho para transformá-lo: A prática da Ergonomia. São Paulo. Editora Edgard Blücher. 2001.

MONTMOLLIN, M.; DARCES, F. A Ergonomia. Lisboa: Instituto PIAGET, 2011.

IIDA, Itiro; GUIMARÃES, Lia Buarque de Macedo. Ergonomia Projeto e Produção. 3ª edição, 2016. Editora Edgard Blücher Ltda.

#### **11. BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR**

DUARTE, F.; FEITOSA, V. Linguagem e trabalho. Editora Lucerna. Rio de Janeiro, 1998. DUARTE, F. (organizador); Ergonomia e Projeto na indústria de processo contínuo. Editora Lucerna. Rio de Janeiro, 2002.

DUL, J.; WEERDMEESTER, B. Ergonomia Prática. Tradutor Itiro IIDA, 3a Edição. Editora Edgard Blücher, 2012.

FIALHO, F.; DOS SANTOS, N.. Manual de Análise Ergonômica do Trabalho. Editora Genesis, Curitiba: 290 p.1995.

KARWOWSHI, W. International Encyclopedia of Ergonomics and Human Factors. 2. ed. USA: CRC Press, 2000.

LEPLAT, J.; CUNY, X. Introdução à psicologia do trabalho. Lisboa, Ed. Fundação Calouste Gulbenkian, 1977.

SOUZA-E SILVA, M. C. P.; FAÏTA, D. (orgs.). Linguagem e trabalho? construção de objetos de análise no Brasil e na França. Editora Cortez. São Paulo. 2002.

WISNER A. A Inteligência no Trabalho, Textos selecionados de ergonomia, São Paulo, UNESP, FUNDACENTRO, 1994.