



UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA CATARINA
CENTRO DE TECNOLÓGICO
Programa de Pós-graduação em Engenharia de Produção
Campus Universitário Reitor João David Ferreira Lima - Trindade
CEP 88040.900 - Florianópolis SC
Fone: (48) 3721-7001/7011



PLANO DE ENSINO
TRIMESTRE – 2023.3

1. IDENTIFICAÇÃO DA DISCIPLINA:

CÓDIGO	NOME DA DISCIPLINA	TURMA (S)	TOTAL DE HORAS-AULA SEMESTRAIS
EPS510049	Planejamento e Controle da Produção	ME/DO	45 horas

2. PROFESSOR(ES) MINISTRANTE(S)

Guilherme Luz Tortorella (g.tortorella@ufsc.br)

3. PRÉ-REQUISITO(S)

CÓDIGO	NOME DA DISCIPLINA
-	-

4. EMENTA

Técnicas de programação e controle de produção em ambientes manufatureiros e de serviços.

5. OBJETIVOS

Introduzir e operacionalizar ferramentas do PCP, relacionando-as com aplicações práticas do setor de manufatura e serviços.

6. CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

1. Introdução: classificação de processos e planejamento de layout
2. Previsão de demanda: modelos de previsão e passos para a montagem de um sistema de previsão
3. Gestão de estoques: modelos determinísticos e probabilísticos de gestão de estoques.
4. Materials Requirements Planning – geração de relatório MRP

7. METODOLOGIA DE ENSINO

Aulas expositivas online síncronas com apoio de recursos computacionais, seminários de pesquisa e atividades práticas e vivenciais de fixação, totalizando 45 h.

8. AVALIAÇÃO

A avaliação é feita através de uma prova (40%), escrita de um artigo (utilizar modelo padrão do periódico Journal of Lean Systems) (30%) e participação nos trabalhos e seminários de aula (30%). A média ponderada do desempenho compõe a nota final do trimestre, que deve ser igual ou superior a 7. O conteúdo da prova é acumulativo. Não há exame para recuperação de nota ao final da disciplina.

9. CRONOGRAMA

Aula	Data	Conteúdo Previsto	Entrega
1	21/09/2023	Introdução, apresentação da disciplina e Conceitos básicos, Estudos de tempo e layout celular	Práticas Ia, Ib, Ic e Id
2	28/09/2023	Algoritmo simplificado, layout job-shop	Práticas Ie e If
		Conceitos básicos de Gestão de Estoques	Práticas IIa e IIb
3	05/10/2023	Sistemas de controles de estoques	Práticas IIc e IId
4	19/10/2023	Seminário de Pesquisa I e II	Discussão de artigos
5	26/10/2023	Sistemas de controles de estoques	Práticas IIe e IIIf
		Previsão de Demanda	Práticas IIIa e IIIb
6	09/11/2023	Material Requirement Planning	Práticas IVa e IVb
7	16/11/2023	Seminário de Pesquisa III	Discussão de artigos
8	23/11/2023	Material Requirement Planning	Práticas IVc e IVd
9	30/11/2023	Prova Final	
10	07/12/2023	Entrega do artigo	

10. BIBLIOGRAFIA BÁSICA (disponível no moodle)

Apostila de curso (módulos disponibilizados on-line para download)

11. BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

1. ELSAYED, E. A. & BOUCHER, T.O. (1994). Analysis and Control of Production Systems. 2ª ed., Prentice Hall, New Jersey.
2. KRAJEWSKI, L.J. & RITZMAN, L.P. (1999). Operations Management, Strategy and Analysis. 5a Ed., Addison-Wesley, Reading, MA.
3. MONTGOMERY, D. C., JOHNSON, L. A. & GARDINER, J. S. (1990). Forecasting and Time Series Analysis. 2ª ed., McGraw-Hill, Inc., New York.
4. JOHNSON, L.A. & MONTGOMERY, D.C. (1974). Operations Research in Production Planning, Scheduling, and Inventory Control. John Wiley, New York.
5. PINEDO, M., 2008. Scheduling, Theory, Algorithms and Systems. Springer: New York.
6. SLACK, N. et al., 1996. Administração da Produção. Ed. Atlas: São Paulo.
7. TUBINO, D., 2009. Planejamento e Controle da Produção: teoria e prática. Ed. Atlas: São Paulo.A41