

Disciplina: Introdução à Ergonomia

Escopo: Compreender e aplicar os fundamentos da ergonomia e suas aplicações em sistemas industriais, produtos e serviços, utilizando técnicas e ferramentas quali-quantitativas.

Métodos previstos: Atividades Teórico-Práticas e possibilidades de ações em situações reais utilizando tecnologias (Termografia Infravermelha, EMG, Captura de Movimentos por Sensores Inerciais, *Eye Tracking*, materialização, etc.), instrumentos e protocolos, com abordagens quantitativas e qualitativas.

Público alvo: Engenheiros, profissionais da saúde, designers, pós-graduandos em Engenharias e áreas afins.

Horário: Segundas Feiras, das 08:00h às 12:00h.

Modalidade: Presencial (CCE 138)

Duração: 3 créditos, 12 semanas, 3º Trimestre Letivo, 19/09 a 09/12

Matrícula: <https://ppgep.ufsc.br/matricula-em-disciplina-isolada/>



Prof. Eugenio Merino

Currículo:

<http://lattes.cnpq.br/9181118757331104>