Disciplina: Análise Ergonômica do Trabalho (AET)

Escopo: Introdução à Análise Ergonômica do Trabalho; Definições; a Intervenção Ergonômica; Fases da AET; Metodologia de Análise: Análise da Demanda Ergonômica; Análise Ergonômica da Tarefa; Análise das Atividades de Trabalho; A elaboração do Diagnóstico e Recomendações Ergonômicas.

Métodos previstos: Desenvolvimento de um projeto aplicado, seminários, solução de casos.

Público alvo: Engenheiros, Arquitetos, Designers, profissionais da área da Saúde e Ciências Sociais Aplicadas, pós-graduandos em Engenharias e áreas afins.

Horário: Segundas e Quintas, das 18h às 22h.

Modalidade: Online/Remoto

Duração: 3 créditos, 6 semanas, 3º Trimestre Letivo, 19/09 a 28/10

Matrícula: https://ppgep.ufsc.br/matricula-em-disciplina-isolada/

Profª Drª Lizandra Lupi Vergara

CV: http://lattes.cnpq.br/2408215374283146

Formada em Arquitetura e Urbanismo, com especialização em Eng. de Segurança do Trabalho, mestre e doutora em Ergonomia pela Eng. de Produção (PPGEP/UFSC) e pós-doutora pela University of Illinois (UIUC/EUA). Atua em Ergonomia para Saúde, Tecnologia Assistiva e em Projetos de Inovação com a indústria.

Prof. Dr. Antonio Renato Moro

CV: http://lattes.cnpq.br/6083691965617324

Formado em Educação Física, com especialização em Biomecânica, mestre e doutor em Ciência do Movimento Humano pela UFSM. Atuou em grandes empresas em projetos de Ergonomia e Biomecânica aplicada.